

## **Componentes especiales hechos a medida de forma aún más rápida: igus triplica la capacidad de producción del servicio de impresión en 3D**

**La incorporación de nuevas impresoras de sinterización láser aumenta la capacidad de impresión en 3D de piezas duraderas y resistentes al desgaste**

**La demanda de soluciones especiales hechas a medida aumenta constantemente; sobre todo las de igus, el especialista en los «motion plastics». Cada vez más clientes optan por el servicio de impresión en 3D de piezas duraderas y fabricadas en plásticos técnicos resistentes al desgaste. Pueden solicitarse piezas de recambio con un corto plazo de entrega, prototipos o lotes pequeños de componentes libres de lubricación. Para cumplir con la demanda, el especialista en plásticos, cuya oficina central se encuentra en Colonia, ha triplicado su capacidad de impresión en 3D mediante sinterizado láser.**

Para la producción de un solo ejemplar o un lote pequeño de piezas especiales resistentes a la abrasión, el servicio de impresión en 3D de igus es la solución. Simplemente se tiene que acceder a [www.igus.es/servicio-impresion3D](http://www.igus.es/servicio-impresion3D), importar los datos CAD, seleccionar el material y realizar el pedido. De esta forma, los usuarios, tanto amateurs como profesionales del sector industrial, podrán solicitar piezas especiales resistentes al desgaste de forma rápida. La mayoría de los componentes están fabricados mediante la técnica de sinterización por láser. En este proceso, el material iglidur I3 en polvo, resistente a la abrasión y desarrollado especialmente por igus para el sinterizado por láser, se extiende sobre una plataforma y un láser sinteriza las áreas definidas. Después de cada fase, la plataforma desciende levemente y se esparce una nueva capa de polvo. «Debido a la enorme demanda de soluciones especiales y resistentes a la abrasión del servicio de impresión en 3D, hemos triplicado nuestra capacidad de producción incorporando nuevas

impresoras de sinterizado por láser», explica Tom Krause, director del Departamento de Fabricación Aditiva en igus.

### **Impresión rápida de componentes complejos**

Las ventajas del sinterizado láser son indiscutibles. Las impresoras de sinterizado láser pueden producir soluciones simples o complejas, estáticas o móviles. «Por ejemplo, en un espacio de instalación de 220x170x300 mm pueden producirse 5.000 cojinetes con un diámetro interior de 10 mm en solo 30 h. Esta técnica no solo nos permite ofrecer componentes de forma rápida, sino que además las piezas son muy resistentes y su precio es más económico que el modelado por deposición fundida», afirma Tom Krause. Los costes elevados, como los resultantes de la producción de moldes para inyección, se eliminan y las modificaciones en el diseño pueden hacerse fácilmente por ordenador, mientras que en el moldeado por inyección es necesario cambiar los moldes. Además, el precio no varía en función de la complejidad del componente. En caso de que el cliente desee fabricar engranajes, puede utilizar el material iglidur I6, resistente a la abrasión y desarrollado especialmente para fabricar engranajes mediante sinterización por láser. Si se requieren series de hasta 4.000 componentes, también pueden producirse moldes para inyección mediante la fabricación aditiva para, posteriormente, utilizarse en máquinas de inyección. En este caso, la ventaja principal es que el usuario puede seleccionar libremente el material adecuado entre más de 50 materiales iglidur.

**Imágenes:**



**Imagen PM5918-1**

«Debido a la gran demanda, estamos ampliando nuestro servicio de impresión 3D mediante sinterización por láser de piezas especiales resistentes al desgaste», explica Tom Krause, director del Departamento de Fabricación Aditiva en igus. (Fuente: igus GmbH)

**CONTACTO:**

igus® S.L.U.  
 Crta./ Llobatona, 6  
 Polígono Noi del Sucre  
 08840 Viladecans - Barcelona  
 Tel. 936 473 950  
 Fax 936 473 951  
 info@igus.es  
 portacables@igus.es  
 cojinetes@igus.es  
 www.igus.es

**SOBRE IGUS :**

"igus es uno de los fabricantes líderes en el área de los sistemas de cadenas portacables y cojinetes plásticos de deslizamiento. La empresa familiar con sede en Colonia está presente en 35 países y tiene aprox. 3.800 empleados en todo el mundo. En 2017, igus facturó 690 millones de euros en la industria de los componentes plásticos para aplicaciones móviles, i.e. «motion plastics». igus realiza ensayos en su laboratorio, el más grande de su sector, a fin de ofrecer productos y soluciones innovadoras adaptadas a las necesidades de sus clientes y en plazos mínimos."

**CONTACTO DE PRENSA:**

Oliver Cyrus  
 Head of PR & Advertising

igus GmbH  
 Spicher Str. 1a  
 D-51147 Köln  
 Tlf.. +49 (0) 22 03 / 96 49 - 459  
 Fax +49 (0) 22 03 / 96 49 - 631  
 ocyrus@igus.de  
 www.igus.de

Los términos "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain-systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "igubal", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "roboLink", y "xiros" son marcas legalmente protegidas en la República Federal de Alemania y en otros países en el caso que proceda.